

# ステンレスチューブ&パイプ

Stainless Tube & Pipe

BAグレード  
Bright Annealing Grade  
EPグレード  
Electro-Polishing Grade



韓国SeAH CSS社製ステンレス材のシームレス管および、溶接管の取り扱いをしております。

【 取扱品目 】

■シームレス管：1/4”、3/8”、1/2”、3/4”、1”、15A、20A、25A ■溶接管：15A ～ 150A

取り扱い材質 SUS316L

取り扱い材質 SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L

■ 製作可能サイズと内表面粗さ (Ra, Ry) 保証値

サイズ	外径 mm	肉厚、板厚				内表面粗さ保証値とシームタイプ				
		mm		Sch5	Sch10	Ra : μ inch		Ry (max) : μ m		シームタイプ
						BA	EP	BA	EP	
1/4"	6.35	0.89	1.00	-	-	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	シームレス
3/8"	9.53	0.89	1.00	-	-	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	シームレス
1/2"	12.7	1.00	1.24	-	-	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	シームレス
3/4"	19.05	1.24	1.65	-	-	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	シームレス
1"	25.4	1.24	1.65	-	-	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	シームレス
15A	21.7	-	-	1.65	2.10	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	溶接/シームレス
20A	27.2	-	-	1.65	2.10	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	溶接/シームレス
25A	34.0	-	-	1.65	2.80	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	溶接/シームレス
32A	42.7	-	-	1.65	2.80	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	溶接
40A	48.6	-	-	1.65	2.80	≦ 15	≦ 10	≦ 3.0	≦ 0.5	溶接
50A	60.5	-	-	1.65	2.80	≦ 20	≦ 10	≦ 4.0	≦ 0.7	溶接
65A	76.3	-	-	2.10	3.00	≦ 20	≦ 10	≦ 4.0	≦ 0.7	溶接
80A	89.1	-	-	2.10	3.00	≦ 20	≦ 10	≦ 4.0	≦ 0.7	溶接
100A	114.3	-	-	2.10	3.00	≦ 20	≦ 10	≦ 4.0	≦ 0.7	溶接
150A	165.2	-	-	2.80	3.40	≦ 20	≦ 10	≦ 4.0	≦ 0.7	溶接

※溶接タイプの板厚については、Sch5相当、Sch10相当になります。

SeAH CSS社（旧称POSCO特殊鋼（鉄鋼メーカーPOSCOの特殊鋼子会社））は、年間生産能力120万トンのステンレス鋼、工具鋼などを生産し、自動車、機械、航空、原子力、造船、エレクトロニクスなど、様々な分野のハイテク資材の特殊鋼メーカーです。

**value impact** バリューインパクト有限公司

〒231-0023 神奈川県横浜市中区山下町24-8

TEL 045-212-2731 / FAX 045-212-2736

横浜技術センター TEL 045-642-7121 FAX 045-642-7126

仙台営業所 TEL 022-794-8721 FAX 022-794-8726

■ 管理基準（基本材料）

材質	化学成分 %									
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
SUS316L TP-S	規格	最小						16.00	12.00	2.00
		最大	0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	18.00	16.00	3.00
	代表値	0.018	0.31	0.74	0.027	0.002	17.28	12.69	2.22	
	機械的強度									
	規格		引張強さ N/mm <sup>2</sup>		降伏強度 N/mm <sup>2</sup>		伸び %		硬度	
		最小	480		175		35		-	
		最大	-		-		-		90	
	代表値	588		275		53		81		

■ 管理基準（内表面粗度試験、油分測定、他）

項目	規格
内表面粗度試験	「製作可能サイズと内表面粗さ（Ra,Ry）保証値」参照
油分測定	BA、EP：0.01mg / ft <sup>2</sup> 以下
パーティクル測定	BA：0.10μm以上のパーティクルが5個以下 EP：0.10μm以上のパーティクルが1個以下
溶出イオン分析	Na+ K+ NH <sub>4</sub> + Mg <sup>2+</sup> F- Cl- Br- NO <sub>2</sub> - SO <sub>4</sub> - 全て検出限界値以下

■ 電解研磨QC工程

